



CENTRO AGRO ALIMENTARE DI NAPOLI

SOCIETÀ CONSORTILE PER AZIONI

Via Palazziello (Località Lufrano) 80040 Volla (Na) Tel. 081 577 7200 - Fax 081 577 7201

**Attestazione di variazione patrimoniale rispetto alla dichiarazione dell'anno precedente dei titolari di incarichi politici, di amministrazione, di direzione o di governo e dei titolari di incarichi dirigenziali - art. 14 d.lgs. 33/2013**

| I        |         |                                      |
|----------|---------|--------------------------------------|
| COGNOME  | NOME    | ATTO E DATA DELLA NOMINA             |
| GIORDANO | CARMINE | Decreto sindacale 243 del 02/08/2018 |

**DICHIARA LA SEGUENTE SITUAZIONE PATRIMONIALE ALLA DATA DELLA PRESENTE ATTESTAZIONE**

*(N.B. Indicare solo le variazioni intervenute successivamente alla dichiarazione resa l'anno precedente, altrimenti barrare la voce Nessuna Variazione )*

| II   |                        |                                   |                       |
|--|------------------------|-----------------------------------|-----------------------|
| BENI IMMOBILI (TERRENI E FABBRICATI)         |                        |                                   |                       |
| Tipologia (indicare se fabbricato o terreno) | Natura del diritto (a) | Comune di ubicazione anche estero | Quota di titolarità % |
| FABBRICATO                                   | PROPRIETA'             | NAPOLI                            | 100%                  |
|  |                        |                                   |                       |
|  |                        |                                   |                       |

a) Specificare se trattasi di proprietà, comproprietà, superficie, enfiteusi, usufrutto, uso, abitazione



**NESSUNA VARIAZIONE**

| III  |            |                          |
|--|------------|--------------------------|
| BENI MOBILI ISCRITTI IN PUBBLICI REGISTRI                                |            |                          |
| Tipologia – Indicare se Autovetture, aeromobile, imbarcazione da diporto | CV fiscali | Anno di immatricolazione |
| AUTOVETTURA  |            |                          |
|  |            |                          |



**NESSUNA VARIAZIONE**

**CENTRO AGRO ALIMENTARE DI NAPOLI S.c.p.A.**

Capitale Sociale i.v. € 27.787.618,77 - CCIAA Napoli 464122 - CF/P.IVA 05888670634

info@caan.it; caan@pec.caan.it | www.caan.it



## CENTRO AGRO ALIMENTARE DI NAPOLI

SOCIETÀ CONSORTILE PER AZIONI

Via Palazziello (Località Lufrano) 80040 Volla (Na) Tel. 081 577 7200 - Fax 081 577 7201

| IV  |   |              |             |
|---|---|--------------|-------------|
| AZIONI E QUOTE DI PARTECIPAZIONE IN SOCIETÀ'  |   |              |             |
| Denominazione della società<br>(anche estera) | Tipologia<br>(indicare se si<br>posseggono<br>quote o azioni) | n. di azioni | n. di quote |
|   |   |              |             |
|   |   |              |             |
|   |   |              |             |

**NESSUNA VARIAZIONE**

| V   |                      |
|---|----------------------|
| ESERCIZIO DI FUNZIONI DI AMMINISTRATORE O DI SINDACO DI SOCIETÀ |                      |
| Denominazione della società<br>(anche estera)                   | Natura dell'incarico |
|   |                      |
|   |                      |

**NESSUNA VARIAZIONE**

| VI                         |           |
|----------------------------|-----------|
| TITOLARITA' DI IMPRESE     |           |
| Denominazione dell'impresa | Qualifica |
|                            |           |
|                            |           |

**NESSUNA VARIAZIONE**

Sul mio onore affermo che la dichiarazione corrisponde al vero.

Data 14.05.2024

Firma del dichiarante

**Carmine Giordano**

*L'originale della presente dichiarazione è detenuta agli atti della società*

**CENTRO AGRO ALIMENTARE DI NAPOLI S.c.p.A.**

Capitale Sociale i.v. € 27.787.618,77 - CCIAA Napoli 464122 - CF/P.IVA 05888670634  
info@caan.it; caan@pec.caan.it | www.caan.it